

機械仕様 (HFA-3)

(1) ストローク :

X軸	: 500mm
Y軸	: 450mm
Z軸	: 500mm

(2) 主軸 :

主軸テーパ	: NT30 (NC-5)*
主軸ベアリング	: 50mm
	12,000min ⁻¹
主軸モーター	: 7.5/11kw(α3/12000iIT)

(3) 送り速度 :

早送り	: 48,000mm/min
切削送り	: 1~48,000mm/min

(4) ATC :

装架位置	: ベッド
交換方式	: スイングアーム
選択方式	: ランダム
工具本数	: 24本
工具シャンク	: BT30 (NC-5)*
プルスタッド	: —
最大工具寸法	: φ50×200mm
最大工具重量	: 3kg
工具交換時間	: 3.5sec

標準仕様

NC制御装置(FANUC)
油圧装置
潤滑油装置
空圧装置
クーラントタンク
自動原点復帰

特別仕様

クーラント冷却装置
各種工具管理装置
工具寿命管理装置
治具ストッカー
自動芯出し装置
XYZ軸スケール
各種切粉処理装置
作業管理灯
各種搬送装置
各種インデックステーブル
高圧クーラント装置

*()内はオプション仕様です。

仕様は予告無しで、変更する場合があります。