

# 機械仕様 (HFA-4)

## (1) ストローク :

X軸	: 550mm (600mm,700mm)*
Y軸	: 500mm
Z軸	: 500mm

## (2) 主軸 :

主軸テーパ	: NT40 (Ne-5,HSK,KM)*
主軸ベアリング	: 65mm
	100~12,000min <sup>-1</sup>
主軸モーター	: 7.5/11kw(α 3/12000iIT)

## (3) 送り速度 :

早送り	: 48,000mm/min
切削送り	: 1~48,000mm/min

## (4) ATC :

装架位置	: ベッド
交換方式	: スイングアーム
選択方式	: ランダム
工具本数	: 24本
工具シャンク	: BT40 (Ne-5,HSK-63A,KM6350)*
プルスタッド	: —
最大工具寸法	: φ90×300mm
最大工具重量	: 6kg
工具交換時間	: 3.6sec

### 標準仕様

NC制御装置(FANUC)  
油圧装置  
潤滑油装置  
空圧装置  
クーラントタンク  
自動原点復帰

### 特別仕様

クーラント冷却装置  
各種工具管理装置  
工具寿命管理装置  
治具ストッカー  
自動芯出し装置  
各種切粉処理装置  
作業管理灯  
各種搬送装置  
各種インデックステーブル  
高圧クーラント装置

※\*()内はオプション仕様です。

仕様は予告無しで、変更する場合があります。