

## 機械仕様 (HLA-3S)

### (1) ストローク :

|    |                  |
|----|------------------|
| X軸 | : 350mm (550mm)* |
| Y軸 | : 400mm          |
| Z軸 | : 400mm          |

### (2) 主軸 :

|         |   |
|---------|---|
| 主軸テーパ   | : NT30 (AHO30 NC5-46D)*                             |
| 主軸ベアリング | : 65mm  |
|         | 120~10,000min <sup>-1</sup> 6000(d65)<br>12000(d55) |
| 主軸モーター  | : 7.5/11kw(2.2/3.7kw)                               |

### (3) 送り速度 :

|      |                |
|------|----------------|
| 早送り  | : 48,000mm/min |
| 切削送り | : 10,000mm/min |

### (4) ATC :

|        |                         |
|--------|-------------------------|
| 装架位置   | : コラム                   |
| 交換方式   | : マガジンダイレクト             |
| 選択方式   | : 固定番地                  |
| 工具本数   | : 16本 (24本)*            |
| 工具シャンク | : BT30 (NC5)*           |
| プルスタッド | : P-30-1or-2            |
| 最大工具寸法 | : 250 × φ 80 (φ 120)*mm |
| 最大工具重量 | : 3kg                   |
| 工具交換時間 | : 3.6sec                |

#### 標準仕様

NC制御装置 (FANUC)  
油圧装置  
空圧装置  
クーラントタンク  
自動原点復帰

#### 特別仕様

クーラント冷却装置  
各種工具管理装置  
工具寿命管理装置  
治具  
治具ストッカー  
自動芯出し装置  
XYZ軸スケール  
刃具折損検知  
各種切粉処理装置  
潤滑油装置  
作業管理灯  
各種搬送装置  
各種インデックステーブル  
高圧クーラント装置

※\*()内はオプション仕様です。

仕様は予告無しで、変更する場合があります。