

機械仕様 (HLB-3/4/5)

	HLB-3	HLB-4	HLB-5
(1) ストローク :			
X軸	500mm	500mm	500mm
Y軸	500mm	500mm	500mm
Z軸	500mm	500mm	600mm
(2) 主軸 :			
主軸テーパ	NT30(Ne5)*	NT40(<small>Ne-5 HSK-63A KM6350</small>)*	
主軸ベアリング	50mm	65mm	90mm
	100~10,000min ⁻¹		60~6,000min ⁻¹ (10000min ⁻¹)*
主軸モーター	7.5/11kw (2.2/3.7)*	7.5/11kw	18.5/22kw
(3) 送り速度 :			
早送り		48,000mm/min	
切削送り		1~48,000mm/min	
(4) ATC :			
装架位置		ベッド	
交換方式		スイングアーム	
選択方式		ランダム	
工具本数		24本	
工具シャンク	BT30(AHO) (NC-5)*	BT40(AHO) (<small>NC5 HSK63A</small>)*	BT50
プルスタッド		—	
最大工具寸法	φ 50 × 250mm	φ 90 × 300mm	φ 120 × 350mm
最大工具重量	3kg	6kg	15kg
工具交換時間	3.2sec	3.6sec	4.0sec

標準仕様

NC制御装置(FANUC)
油圧装置
潤滑油装置
空圧装置
クーラントタンク
自動原点復帰

特別仕様

クーラント冷却装置
各種工具管理装置
工具寿命管理装置
治具ストッカー
自動芯出し装置
各種切粉処理装置
作業管理灯
各種搬送装置
各種インデックステーブル
高圧クーラント装置

※*0内はオプション仕様です。

仕様は予告無しで、変更する場合があります。