

機械仕様 (HSA-3)

(1) ストローク :

X軸	: 300mm
Y軸	: 400mm
Z軸	: 400mm

(2) 主軸 :

主軸テーパ	: NT30(AHO)
主軸ベアリング	: 50mm
	120~10,000min ⁻¹
主軸モーター	: SJ-NLS15-11Z(MELDAS)

(3) 送り速度 :

早送り	: 50,000mm/min
切削送り	: 15,000mm/min

(4) ATC :

装架位置	: コラム
交換方式	: マガジンダイレクト
選択方式	: 固定番地
工具本数	: 12本
工具シャンク	: BT30(AHO)
プルスタッド	: —
最大工具寸法	: φ50×250mm
最大工具重量	: 3kg
工具交換時間	: 3.6sec

標準仕様

NC制御装置(MELDAS)
油圧装置
潤滑油装置
空圧装置
クーラントタンク
自動原点復帰

特別仕様

クーラント冷却装置
各種工具管理装置
工具寿命管理装置
治具ストッカー
自動芯出し装置
各種切粉処理装置
作業管理灯
各種搬送装置
各種インデックステーブル
高圧クーラント装置

仕様は予告無しで、変更する場合があります。